

# CHRÓMOVANÉ PIESTNE TYČE DUTÉ

Niektoré konštrukcie hydraulických valcov si z rôznych dôvodov vyžadujú použitie dutej tyče.

Polotovarmi na výrobu týchto tyčí sú bezšvové rúry. Vonkajší priemer je tvrdý chromovaný a platia preň technické podmienky, pozri stranu 2 tohto katalógu. Vnútorný priemer je netolerovaný, v podstate ide o nefunkčný povrch - rozmerová tolerancia vnútorného priemeru závisí od typu použitej polotovarnej rúrky.

Východiskovými polotovarmi sú bezšvové rúry z materiálu ST52 BK+S podľa DIN2391

Rozmerová rada standardných tyčí dutých					
Vonkajší priemer mm	Tolerancia vonkajšieho priemeru	Vnútorný priemer mm			
10	f7	4	-	-	-
12	f7	8	-	-	-
16	f7	10	-	-	-
20	f7	14	15	-	-
22	f7	16	-	-	-
25	f7	15	18	19	20
28	f7	16	-	-	-
30	f7	15	20	-	-
32	f7	20	24	-	-
35	f7	20	25	-	-
40	f7	20	25	30	-
45	f7	25	30	35	-
50	f7	30	35	40	-
55	f7	35	40	45	-
60	f7	40	45	50	-
63	f7	43	48	53	-
65	f7	45	50	55	-
70	f7	50	55	60	-
80	f7	60	65	70	-
85	f7	65	70	75	-
90	f7	70	75	80	-
100	f7	80	85	90	-
120	f7	100	105	011	-
125	f7	105	011	511	-
130	f7	100	011	511	-
140	f7	011	511	120	125
150	f7	120	125	130	-
160	f7	120	130	135	140
170	f7	130	140	150	-
180	f7	140	150	160	-
190	f7	150	160	170	-
200	f7	160	170	180	-

Môžeme dodať aj chromované duté piestne tyče so špeciálnou hrúbkou steny. Požadovanými polotovarmi sú bezšvíkové rúry valcované za tepla z materiálu ST52 podľa DIN 2448. Vonkajší priemer je tvrdo pochrómovaný a platia preň technické podmienky, pozri stranu 2 tohto katalógu. Vnútorný priemer je tiež bez povrchovej úpravy ako nefunkčná oblasť - rozmerová tolerancia vnútorného priemeru závisí od typu použitého polotovaru.

Rozmerová rada tyčí dutých so špeciálnou hrúbkou steny		
Vonkajší priemer mm	Tolerancia vonkajšieho priemeru	Vnútorný priemer mm
50	f7	25
55	f7	30
60	f7	30
65	f7	30
70	f7	40
75	f7	35
80	f7	40
85	f7	45
90	f7	50
95	f7	50
100	f7	60

Rozmery a varianty materiálu vyznačené tučným písmom v modrom rámečku sú bežne dostupné.

# CHROMOVANÉ PIESTNE TYČE

## Technické podmienky

Tu sú uvedené technické údaje týkajúce sa geometrických parametrov a chrómovej vrstvy. Tieto podmienky sú rovnaké pre všetky ocele v našom sortimente.

### Priamosť

0,3mm / 1000 mm

### Hrúbka chrómovej vrstvy

min. 20 μm

### Tolerancia priemeru

IS f7 f8

### ruhová odchýlka

V 1 2 rozsahu stanovenom normou IS f7 f8

### Povrchovo indukčne kalené tyče

Povrchovo indukčne kalené tyče sa dodávajú v akostiach K45 a 42 rMo4. Kalené tyče sa používajú tam, kde existuje riziko vysokého mechanického namáhania alebo kde hrozí mechanické poškodenie pri predžení tyče kamene, štrk, piesok, drevo atď. Používajú sa aj ako čapy a v niektorých prípadoch ako náhrada vodiacich tyčí.

### Tvrdosť kalenej vrstvy

R 55 ± 2

Ø tyče mm	h bka kalenej vrstvy mm	Ø tyče mm	h bka kalenej vrstvy mm
6	0,5-0,8	24	1,4-1,6
8	0,6-0,9	25	1,5-1,7
10	0,7-1,0	28	1,5-1,8
12-14	0,8-1,2	30-35	1,5-1,9
14	0,9-1,3	40-45	1,6-2,0
15	1,0-1,4	50-85	2,2-2,6
16-18	1,1-1,5	90-100	2,2-3,2
20-22	1,2-1,5	105-140	2,4-3,4



### Drsnosť povrchu

Ra max 0,20 μm

### Tvrdosť chromovanej vrstvy

min. 900 HV 0,1 tj. 66 - 67 R

### Odolnosť proti korózii

laboratórna skúška podľa normy ISO 9227.

Priemerná trieda podľa NSS: neutrálny slaný postrek, hodnotenie 9

Tyče v štandardnom vyhotovení majú odolnosť 120 hodín

**Ponúkame aj tyče s vyššou odolnosťou proti korózii - charakteristiky nájdete na strane 11**

### Výrobné dĺžky

d priemeru tyče 8 - 16 mm: 3000 mm

d priemeru tyče 16 - 200 mm: 6000 mm

### balenie

Každá tyč je samostatne zabalená v papierovom alebo plastovom obale.